

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

10-1

MONTAGEM DAS CARCAÇAS DO MOTOR

10-3

SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS DO MOTOR

10-2

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO**INSTRUÇÕES GERAIS**

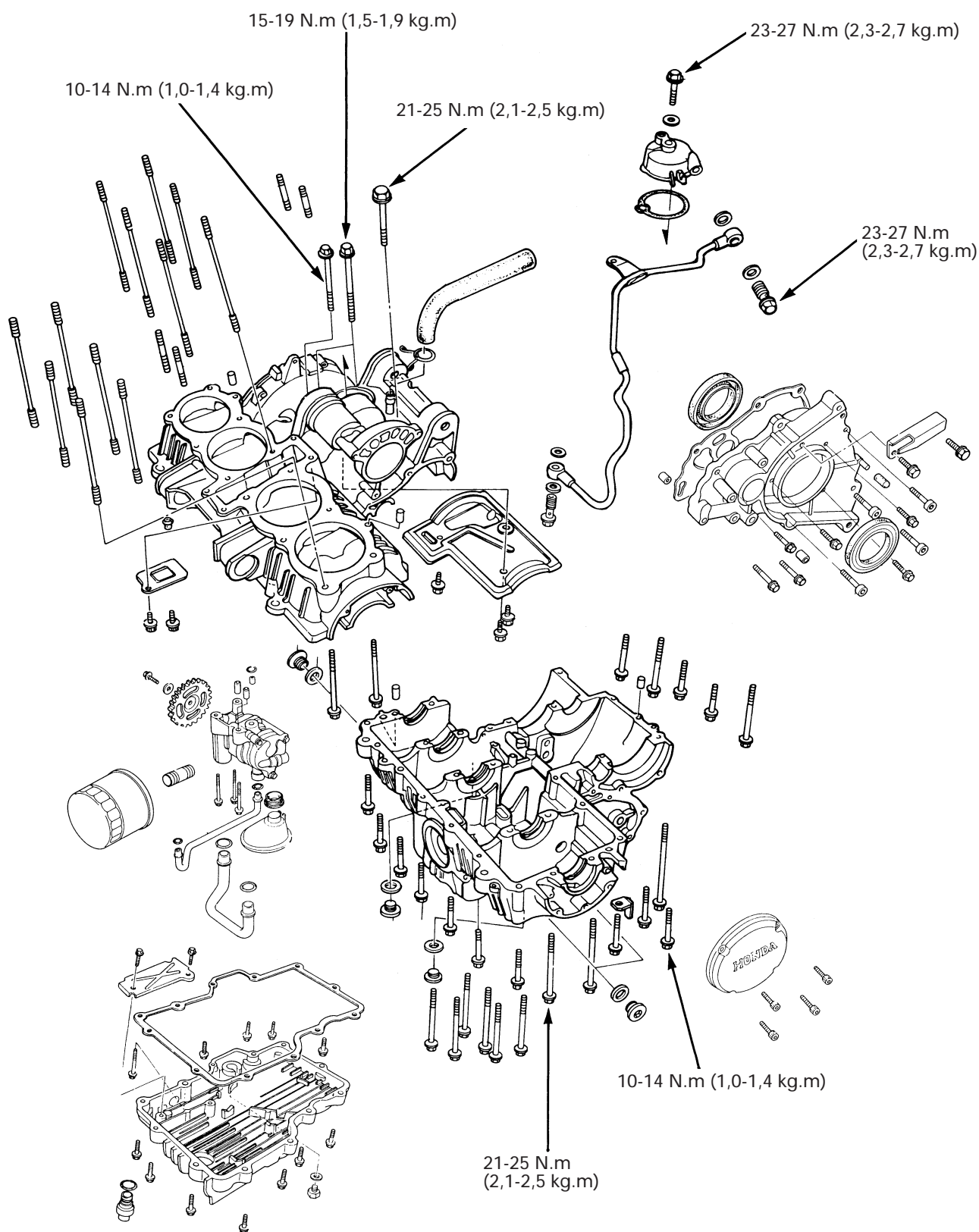
- Os serviços de inspeção e reparos da árvore de manivelas, das bielas, da embreagem da partida e da transmissão exigem a separação das carcaças do motor.
- Antes de separar as carcaças do motor as seguintes peças deverão ser removidas:
 - Bomba de óleo capítulo 2
 - Cabeçote capítulo 6
 - Cilindro/pistões capítulo 7
 - Embreagem capítulo 8
 - Alternador capítulo 16
 - Motor de partida capítulo 18

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafusos da carcaça do motor	6 mm	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
	7 mm	15-19 N.m (1,5-1,9 kg.m)
	8 mm	21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)
Parafusos da tampa do rolamento da árvore secundária		21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)
Rotor do gerador de pulsos		30-40 N.m (3,0-4,0 kg.m)
Tampa do separador de ar		23-27 N.m (2,3-2,7 kg.m)
Parafusos dos condutos de óleo, 10 mm		23-27 N.m (2,3-2,7 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Pino de montagem da carcaça do motor	07973-ME50000
--------------------------------------	---------------



SEPARAÇÃO DAS CARÇAS DO MOTOR

Remova o motor do chassi (capítulo 5).

Remova as seguintes peças:

- Bomba de óleo
- Cabeçote
- Cilindro/pistões
- Embreagem
- Alternador
- Motor de partida

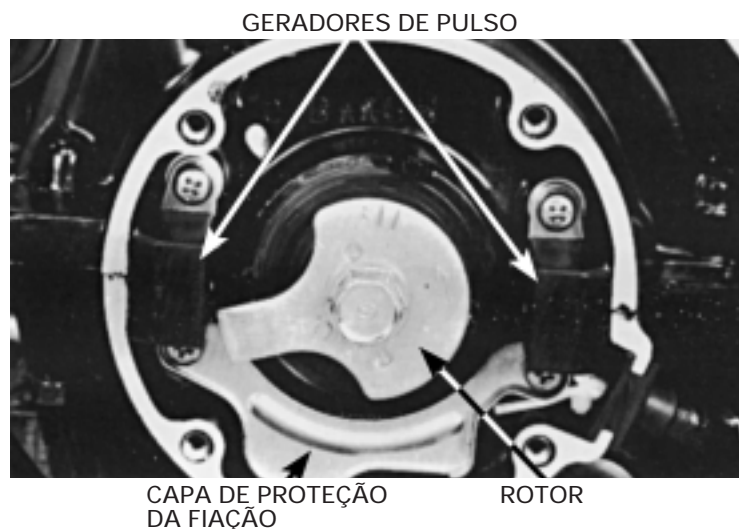
Remova o conduto de óleo da carcaça do motor soltando os parafusos de fixação.

Remova o parafuso especial e a tampa do separador de ar.

Remova a tampa do gerador de pulsos.



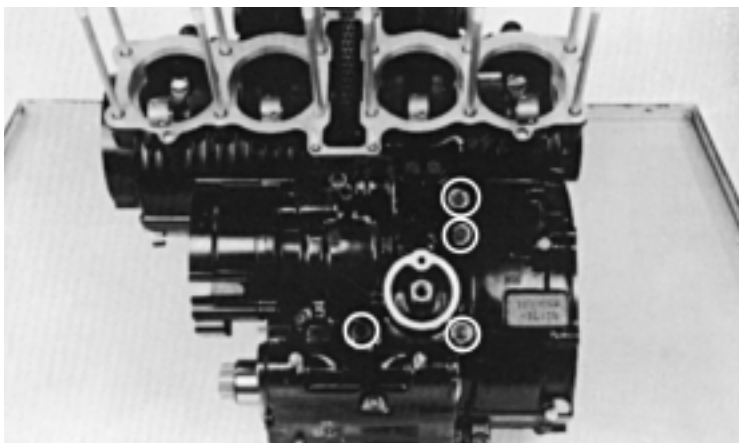
Remova o rotor dos geradores de pulsos, os geradores de pulsos e a capa de proteção da fiação.



Remova a tampa do rolamento da árvore secundária.



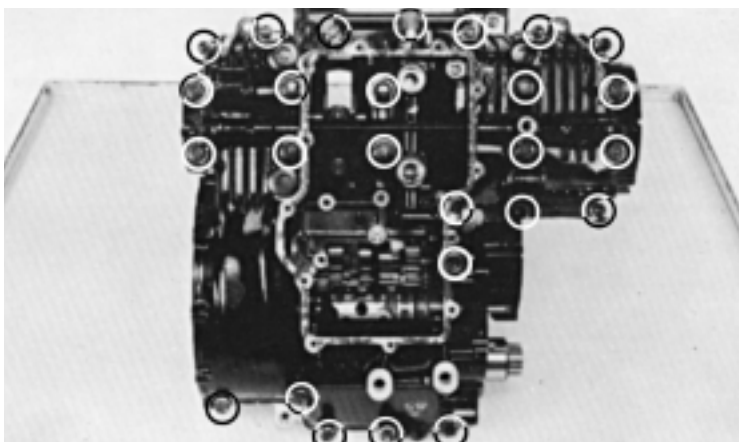
Remova os quatro parafusos da carcaça superior.



Posicione o motor com a carcaça inferior voltada para cima.
Remova os quinze parafusos de 6 mm e os onze parafusos de 8 mm da carcaça inferior.

ATENÇÃO

Solte os parafusos em 2 ou 3 etapas em diagonal para não deformar as carcaças do motor.

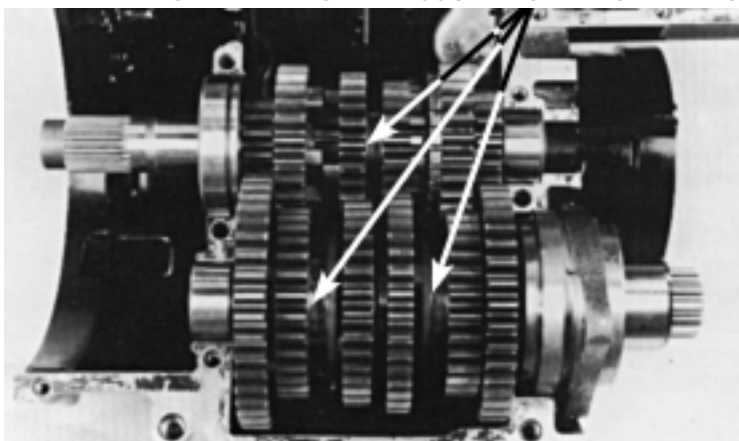


MONTAGEM DAS CARÇAS DO MOTOR

Aplique uma camada de graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas ranhuras dos garfos seletores e nos mancais da árvore de manivelas.



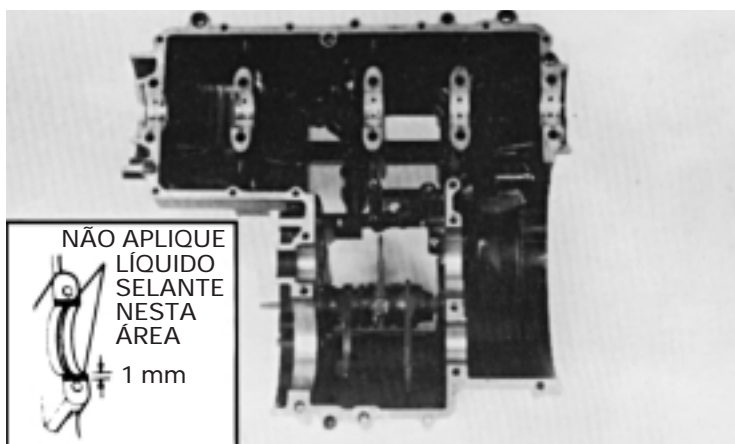
GRAXA À BASE DE BISSULFETO DE MOLIBDÊNIO



Limpe a superfície de união das carcaças do motor. Aplique líquido selante na superfície da junta da carcaça inferior.

ATENÇÃO

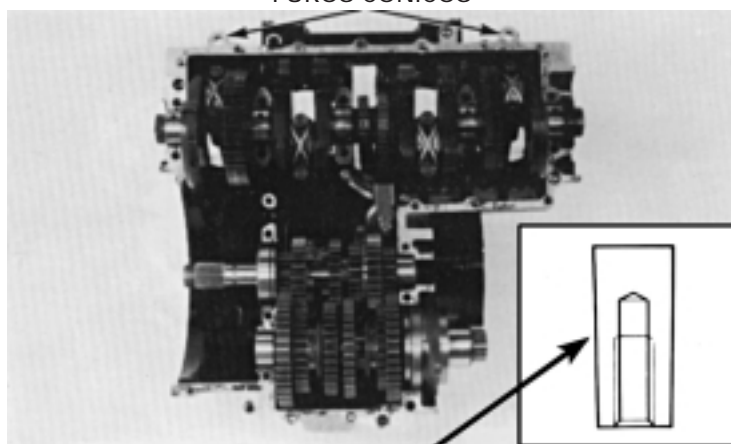
Não aplique líquido selante nas áreas próximas aos mancais da árvore de manivelas e furos cônicos.



Instale os dois pinos de montagem da carcaça do motor (07973-ME50000) nos furos cônicos da carcaça superior.

Coloque a transmissão em ponto morto para facilitar a montagem, se a transmissão estiver instalada na carcaça inferior.

Instale a carcaça inferior sobre a carcaça superior, alinhando os dentes dos garfos seletores com suas ranhuras.

FUROS CÔNICOS

PINO DE MONTAGEM DA CARÇA DO MOTOR (07973-ME50000)

Aperte os pinos de montagem da carcaça do motor com parafusos 6 x 15 mm.

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas roscas e flanges dos parafusos de 8 mm da carcaça do motor.

Aperte os parafusos da carcaça inferior em 2 ou 3 etapas, na sequência indicada na foto ao lado.

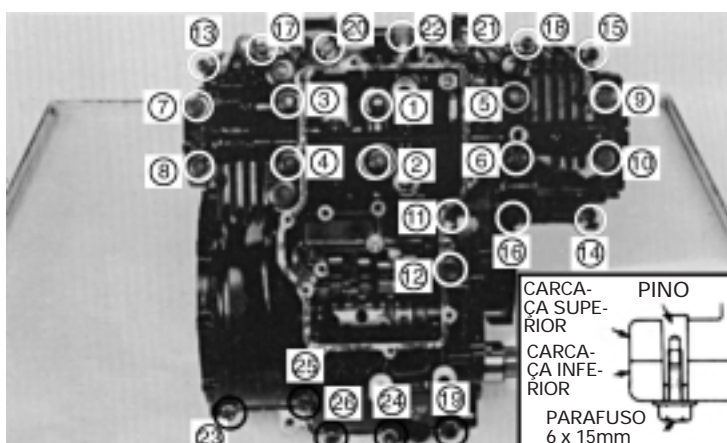
TORQUE:

Parafusos de 8 mm: 21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)

Parafusos de 6 mm: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Solte os parafusos 6 x 15 mm várias vezes e bata levemente nas cabeças dos parafusos com um martelo.

Remova os parafusos e os pinos.



Vire o motor.

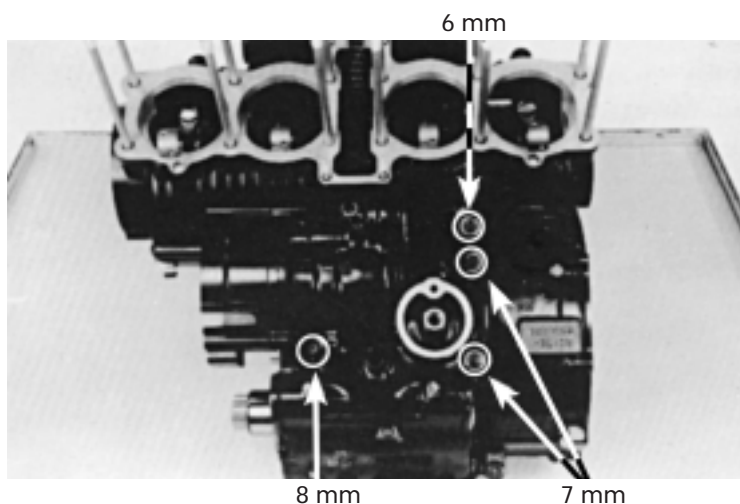
Instale e aperte os parafusos da carcaça superior.

TORQUE:

Parafusos de 8 mm: 21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)

Parafusos de 6 mm: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Parafusos de 7 mm: 15-19 N.m (1,5-1,9 kg.m)



Aplique uma camada com 10 a 15 mm de largura de líquido selante na região da junta da tampa do rolamento da árvore secundária.

Instale uma junta nova na tampa.

Instale o dosador de óleo e o anel de vedação.



Aplique líquido selante nas roscas dos parafusos de 8 mm da tampa do rolamento da árvore secundária. Instale a tampa e os parafusos.

Aperte o parafuso especial de 6 mm e, em seguida os demais parafusos de 8 mm e 6 mm.

TORQUE:

Parafusos de 8 mm: 21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)

Parafusos de 6 mm: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

ATENÇÃO

Se a montagem da carcaça do motor for feita com o interruptor do ponto morto instalado, tome cuidado para não prender a fiação do interruptor.

TAMPA DO ROLAMENTO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA



Instale os geradores de pulsos e a capa de proteção da fiação.



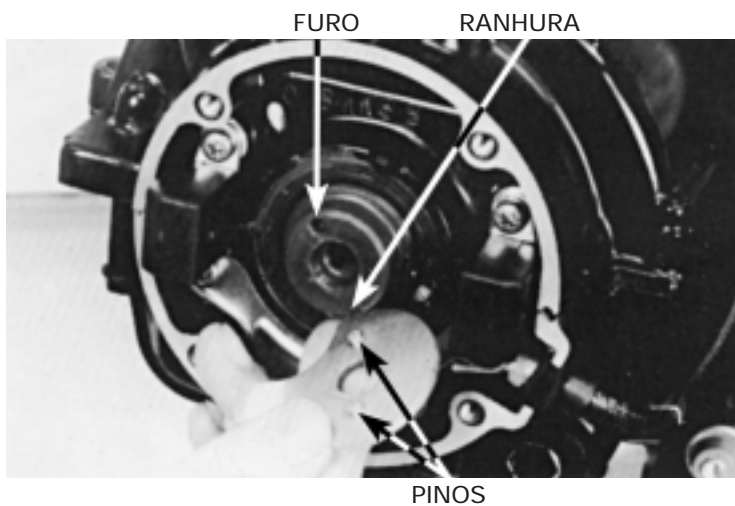
Instale o rotor do gerador de pulsos, alinhando os pinos com o furo e a ranhura da árvore de manivelas.

TORQUE: 30-40 N.m (3,0-4,0 kg.m)

NOTA

O parafuso do rotor não pode ser instalado se o rotor estiver instalado em sentido contrário.

Instale a tampa do gerador de pulsos.



Aplique um jato de ar comprimido no orifício de óleo da tampa do separador de ar. Certifique-se de que o anel de vedação da tampa está em bom estado. Instale a tampa na carcaça superior.



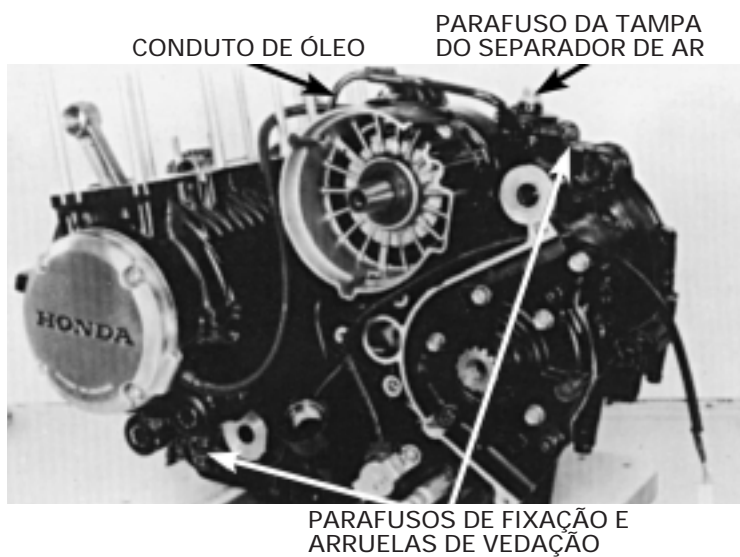
Aperte o parafuso da tampa do separador de ar.

TORQUE: 23-27 N.m (2,3-2,7 kg.m)

Aplique um jato de ar comprimido nos orifícios dos parafusos de fixação e no conduto de óleo. Instale o conduto de óleo com os parafusos de fixação e as arruelas de vedação. Aperte os parafusos de fixação.

TORQUE: 23-27 N.m (2,3-2,7 kg.m)

Instale as peças removidas.
Instale o motor (capítulo 5).



COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA CBX750F**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 19, referem-se às partes da motocicleta agrupadas de acordo com a localização e estamos acrescentando os suplementos capítulos 22 e 23 que referem-se às informações complementares para manutenção, inspeção das motocicletas.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 21, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABECOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM	8
	SELETOR DE MARCHAS	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	MOTOR DE PARTIDA	18
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21
	SUPLEMENTO CBX750F - '87 ~ '90	22
	SUPLEMENTO CBX750F INDY '90 ~	23